RP 5 Flow

Collaudo e Verifica Impianti Gas e Acqua

RP 5 Flow è il più completo strumento sul mercato, può effettuare tutti i collaudi e/o verifiche richiesti dalle normative in ambito di impianti interni ed industriali Gas – Acqua. Lo strumento, grazie ad una potente microprocessore svolge Automaticamente le prove secondo le norme vigenti stampando il relativo rapporto di prova. Grazie a sensori esterni (Opzionali) permette di eseguire i collaudi di 24 ore anche di impianti gas industriali e impianti acqua e riscaldamento sino alla pressione di 40bar

** RP5 Flow misura "automaticamente" senza la necessità di inserire il volume dell' impianto gas da verificare l'eventuale dispersione in lt/h*

Guarda il video!

https://www.youtube.com/watch?v=WMZ_WMgYO70

Collaudo impianti Gas secondo UNI 7129 (Rev. 2015) / 7131

Verifica dispersioni impianti Gas - UNI 11137 Diretta con aria*

Collaudo impianti fino a 40 bar (con sensore esterno) impianti distribuzione Gas e Acqua UNI 9165 / 9860 (UNI 9860 SOLO con sensore esterno) reti di idranti antincendio UNI 10779

Stampa su carta Termica

Intestazione scontrino personalizzabile con dati aziendali

Robusto per utilizzo in cantiere

RP 5 Flow *è il più completo strumento sul mercato, può effettuare tutti i collaudi e/o verifiche richiesti dalle normative in ambito di impianti interni ed industriali Gas – Acqua. Lo strumento, grazie ad una potente microprocessore svolge Automaticamente le prove secondo le norme vigenti stampando il relativo rapporto di prova.*
Grazie a sensori esterni (Opzionali) permette di eseguire i collaudi di 24 ore anche di impianti gas industriali e impianti acqua e riscaldamento sino alla pressione di 40bar

GASTECH instruments

RP 5 Flow
COLLAUDO E VERIFICA IMPIANTI UTENZA

Gastech Instruments
Distribuzione gas SPA
Via Manelli, 1
20100 Milano
Tel. 02 12345678
Fax 02 87654321

Modello strumento: RP5 Flow
Matricola strumento:
Metodologia di prova: 11137
Conformità UNI-CIG :

Data/Ora: 17 NOV 03 15:27:37
Pressione di collaudo: 21.8mbar
Valore dispersione
0.0 lt/h

Impianto alimentato a
METANO
Collaudato con
METANO

L'impianto verificato risulta
IDONEO
al funzionamento

UTENTE

COMUNE

INDIRIZZO

ID UTENTE

FIRMA UTENTE

PROTOCOLLO

OPERATORE

NOTE

SPECIFICHE TECNICHE

SENSORE DI FLUSSO

Tipo	Termal Massico
Range	0 – 12 lt/min
Risoluzione	0,1 lt

SENSORI DI PRESSIONE

Tipo	Piezoresistivo
Sensore 1	0 -130 mbar
Sensore 2	0- 50 mbar
Risoluzione	0,1 mbar
Pompa di Aspirazione	Membrana

REGOLATORE DI PRESSSIONE

Tipo / Regolazione	Contrasto molla-membrana / 15-60mbar
Display	Grafico retroilluminato (128x64 dpi)
Stampante Integrata	Termica – 40 colonne
Alimentazione	Batterie Ricaricabili 12V NiMh

DURATA PROVE 11137

Stabilizzazione Pressione	2 - 3 min circa
Durata Verifica	1 min

DURATA PROVE 7129
X IMPIANTI GAS E IMPIANTI GAS / ACQUA / ANTINCENDIO

Impianto di Utenza Gas	2 - 3 min circa
Gas / Acqua / Antincendio	1 min

ACCESSORI OPZIONALI

ZY.0400.0017.000250 SENS. EST.250 MBAR
ZY.0400.0017.002000 SENS. EST.2 BAR
ZY.0400.0017.010000 SENS. EST.10 BAR
ZY.0400.0017.025000 SENS. EST.25 BAR
ZY.0400.0018.040000 SENS. EST. 40 BAR
ZY.0400.0017.160000 SENS. EST.160 BAR

GASTECH instruments srl: Via Vittore Carpaccio 2/A - 20090 Trezzano sul Naviglio (MI) • **T** 0248463405 - **F** 0248468364 • commerciale@gastech.it

www.gastech.it